

## COMPATIBILITA' DEI MODULI

### SCHEDA TECNICA

Strumento per pesare a funzionamento non automatico

Tutti i dati sono da prendere dal certificato di prova, dal certificato di approvazione CE del tipo o dallo strumento in questione)

Fabbricante: GOMBA

Tipo: SILVER WAIN 71

Matr.: 6782/8986

Numero di approvazione del certificato CE del tipo: I 99-001

Emesso da: ORGANISMO NOTIFICATO N° 201 In data: 15/02/99

#### Dati metrologici e tecnici

Strumenti per pesare	classe di precisione	Classe	III	
	Portata massima (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi)	Max (Max <sub>1</sub> ) (Max <sub>2</sub> ) (Max <sub>3</sub> )	50000	kg
	Divisione di verifica (divisioni plurime/Campi di pesatura plurimi)	e (e <sub>1</sub> ) (e <sub>2</sub> ) (e <sub>3</sub> )	20	kg
	Numero di divisioni di verifica $n = \text{Max} / e$ (divisioni plurime/Campi di pesatura plurimi $n_i = \text{Max}_i / e_i$ )	n (n <sub>1</sub> ) (n <sub>2</sub> ) (n <sub>3</sub> )	2500	
	Rapporto di riduzione	R	1	
	Numero delle celle di carico	N	6	
	Fattore di correzione	Q	1,1	
	Carico morto del ricettore del carico	DL	6647,75	kg
	Limite inferiore del campo di temperatura	T <sub>min</sub>	-10	° C
	Limite superiore del campo di temperatura	T <sub>max</sub>	40	° C
	Sistema di collegamento Sistema a 4 o 6 fili	WS	4	
	Lunghezza del cavo di collegamento	L	15	m
	Sezione del filo	A	0,5	mm <sup>2</sup>

Indicatore elettronico	Adatto per classe di precisione dello strumento	Classe	III	
Tipo: <b>SILVER WAIN 71</b> Fabbricante: <b>GOMBA</b> Certificato di prova o di approvazione del tipo N°: <b>I 99-001</b> Emesso da: <b>ORGANISMO NOTIFICATO N° 201</b> In data: <b>15/02/99</b>	Numero massimo delle divisioni di verifica	$n_{ind}$	6000	
	Tensione di alimentazione della cella di carico	$U_{exc}$	10	V
	Tensione min. di ingersso per divisione di verifica	$\Delta U_{min}$	1	$\mu V$
	Minima resistenza della cella di carico	$R_{Lmin}$	40	$\Omega$
	Resistenza massima della cella di carico	$R_{Lmax}$	4000	$\Omega$
	Limite inferiore del campo di temperatura	$T_{min}$	-10	$^{\circ} C$
	Limite superiore del campo di temperatura	$T_{max}$	40	$^{\circ} C$
	Frazione dell' errore massimo tollerato	$p_{ind}$	0,5	
	Sistema a 4 fili: Lunghezza massima del cavo per sezione di filo	$(L/A)_{4max}$	140	$m / mm^2$
	Sistema a 6 fili: Lunghezza massima del cavo per sezione di filo	$(L/A)_{6max}$	140	$m / mm^2$

Cella di carico	Portata massima	$E_{max}$	30000	kg
Tipo: <b>740</b> Fabbricante: <b>Utilcell</b> Certificato di prova o di approvazione del tipo N°: <b>E-00.02.C01</b> Emesso da: <b>Organismo Not. N°0315</b> In data: <b>24/11/00</b>	Carico morto minimo	$E_{min}$	0	kg
	Classe di precisione		C4	
	Sensibilità nominale	C	2	$mV/V$
	Numero massimo delle divisioni di verifica	$n_{LC}$	4000	
	Divisione minima di verifica o rapporto $Y=E_{max}/V_{min}$	$V_{min}$ Y	3 10000	kg
	Ritorno del segnale di uscita al minimo carico morto o rapporto $Z=E_{max}/2DR$	DR Z	4000	
	Resistenza in ingresso di una singola cella	RLC	400	$\Omega$
	Limite inferiore del campo di temperatura	$T_{min}$	-10	$^{\circ} C$
	Limite superiore del campo di temperatura	$T_{max}$	40	$^{\circ} C$
	Frazione dell' errore massimo tollerato	$p_{LC}$	0,7	

Elementi di connessione	Frazione dell' errore massimo tollerato	$p_{con}$ 0,5
-------------------------	---	------------------

Condizione (1)

Classi di precisione					
Cella/e di carico	Indicatore	uguale o migliore di	strumento per pesare	Rispettata	Non rispettata
	III		III	X	

Condizione (2)

Limite di temp.	Cella di carico		Indicatore		Strumento per pesare	Rispettata	Non rispettata
$T_{min}$	-10	&	-10	$\leq$	-10	X	
$T_{max}$	40	&	40	$\geq$	40	X	

Condizione (3)

$(p_{lc})^2 +$	$(p_{con})^2 +$	$(p_{ind})^2$	$=$	$\Sigma p_i^2$	$\leq 1$	Rispettata	Non rispettata
0,49	0,25	0,25	$=$	0,99		X	

Condizione (4)

Strumento con campo di pesatura unico

$n_{ind}$	$\geq$	$n=Max/e$	Rispettata	Non rispettata
6000		2500	X	

Strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi (i=campi di pesatura parziali)

i	$n_{ind}$	$\geq$	$n_i=Max/e_i$	Rispettata	Non rispettata

Condizione (5)

$Q*Max*R/N$	$\leq$	$E_{max}$	Rispettata	Non rispettata
9166,667 = 9166,667		30000	X	

Condizione (6a)

Strumento con campo di pesatura unico

nLC	$\geq$	$n=Max/e$	Rispettata	Non rispettata
4000		2500	X	

Strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi (i=campi di pesatura parziali)

i	nLC	$\geq$	$n_i=Max_i/e_i$	Rispettata	Non rispettata

Condizione (6b)

Strumento a divisioni plurime

DR	$Z=E_{max}/(2DR)$	$\geq$	$Max_i/e_i$	Rispettata	Non rispettata

( $Z=nLC$  se i valori né di DR né di Z sono riportati nel rapporto di

prova della cella di carico)

Condizione (6c)

Strumento a campi di pesatura plurimi

DR	$Z = \frac{E_{max}}{(2DR)}$	$\geq$	$0,4Max_r/e_i$	Rispettata	Non rispettata

(Z=nLC se i valori né di DR né di Z sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico)

Condizione (6d)

DL * R/N	$\geq$	$E_{min}$	Rispettata	Non rispettata
<b>1107,95833</b>		<b>0,0</b>	<b>X</b>	

Condizione (7)

$e^*R/N^{1/2}$			$\geq$	$V_{min} = \frac{E_{max}}{Y}$	Rispettata	Non rispettata
<b>8,164966</b>	<b>=</b>	<b>8,164966</b>		<b>3</b>	<b>X</b>	

(Y=nLC se né  $V_{min}$  né Y sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico)  
(e= $e_1$  per uno strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi)

Condizione (8)

$\Delta u$	$\geq$	$\Delta u_{min}$	Rispettata	Non rispettata
<b>0,0022</b>		<b>0,001</b>	<b>X</b>	

Formula da applicare per il calcolo di  $\Delta u$   
 $\Delta u = C/E_{max} * U_{exc} * R/N * e$

Condizione (9)

RLmin	$\leq$	RLC/N	$\leq$	RLmax	Rispettata	Non rispettata
<b>40</b>		<b>66,66667</b>		<b>4000</b>	<b>X</b>	

Condizione (10)

Sistema a 4 fili

L	/	A	<b>=</b>	$(L/A)_4$	$\leq$	$(L/A)_{4max}$	Rispettata	Non rispettata
<b>15</b>	/	<b>0,5</b>		<b>30</b>		<b>140</b>	<b>X</b>	

Sistema a 6 fili

L	/	A	<b>=</b>	$(L/A)_6$	$\leq$	$(L/A)_{6max}$	Rispettata	Non rispettata
	/							

DATA

TIMBRO E FIRMA

27/07/01

**Tutti gli strumenti con certificato di approvazione CE ,possono utilizzare tutte le celle di carico del tipo analogiche purché siano approvate anch'esse CE od anche conformi alla Raccomandazione OILM R 60.**

**Tutte le nostre bilance sono correlate di codesta dichiarazione di compatibilita' dei moduli corrispondenti alla guida Welmec 2 qualora si presenti tale evento .**