

SISTEMA AUTOMATICO PER IL CONTROLLO DEL PESO

I SISTEMI DI PESATURA IN LINEA

sono sistemi di pesatura automatizzati per il controllo dei prodotti nelle linee di confezionamento.

Il sistema è costituito in genere da una bilancia per la rilevazione del peso, un nastro trasportatore motorizzato e da una logica di controllo.

Il sensore di peso utilizzato è una cella di carico di tipo estensimetrico, mentre la logica di controllo è realizzata con scheda elettronica a microprocessore.

- **CARATTERISTICHE NASTROTRASPORTATORE**

La velocità del nastro trasportatore varia in funzione del motoriduttore utilizzato.

.Le velocità standard disponibili sono : 11-14-20-28-40 m/min. Differenti velocità, come pure i variatori di velocità, possono essere fornite su richiesta.

- **APPLICAZIONI**

Acquisizioni e trasmissione peso.

- .Controllo peso statico o dinamico.
- .Selezione prodotti.
- .Riempimento automatico.
- .Conteggio pezzi.

- **OPZIONI**

Nastro con motore centrale.

- .Gestione con Personal Computer.
- .Stampa del peso e di altri dati.
- .Etichettatura manuale.
- .Etichettatura automatica.
- .Linee di trasporto e movimentazione (folli o motorizzate).

Macchine da imballo (nastratrici, reggiatrici, etc.).

- . Collegamento ad elaboratori gestionali.
- . Dispositivi di deviazione / espulsione colli.
- . Pallettizzatori.

Sistema di acquisizione dati con terminali portatili "batch" o in radio frequenza.

